

PUISSANCE SECOURS

22 kVA 17,6 kW

PUISSANCE CONTINUE

20 kVA 16 kW



Caractéristiques

Refroidi à l'eau

50 Hz

Entretien facile

Capotage insonorisé de type modulaire

Courant triphasé

Diesel

Système d'alarme de baisse de carburant avec transmetteur électronique de niveau de carburant

Système de contrôle à distance

Spécifications du moteur

Alternateur auto-démarrreur et chargeur 12/24 volts

Filtres changeable : à huile, à air, à carburant

Tuyau de carburant flexible

Soupape de décharge d'huile et tuyau d'extension

Silencieux de type industriel, spirale d'échappement ou compensateur

Batterie sans entretien

Chauffe-eau du bloc moteur (dans les modèles automatiques)

Instructions d'entretien et de fonctionnement du groupe électrogène diesel et schéma électrique

MOTEUR

Yangdong

MODÈLE

E YD EM 0022

PUISSANCE (STAND BY)

19 kW

PUISSANCE (PRIME)

17 kW

VITESSE

1 500 tr/min

CYCLE

4

VOLUME DU CYLINDRE

2,156 L

ALÉSAGE ET COURSE

85 x 95

TYPE DE GOUVERNEUR

Mécanique

SYSTÈME DE COMBUSTION

Direct

CONSOMMATION DE CARBURANT (75%)

4,0 L/h

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Eau

CAPACITÉ TOTALE DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

12,5 L

NOMBRE DE CYLINDRES

4 en ligne

RATIO DE COMPRESSION

23 : 1

INDUCTION

Naturelle

CONSOMMATION DE CARBURANT (100%)

5,0 L/h

CONSOMMATION DE CARBURANT (50%)

3,0 L/h

CAPACITÉ TOTALE DU SYSTÈME DE LUBRIFICATION

5.5 L

Spécifications de l'alternateur

Alternateur sans balais, mono-palier, disque flexible à 4 pôles pour une rupture harmonique

Classe d'isolation de type H

Classe de protection IP21-23

Auto-excitateur

Régulateur de tension automatique électronique

Stator 2/3 étape pour défaillance harmonique

Enroulements de l'alternateur protégés par un vernis isolant contre l'huile et l'acide

ALTERNATEUR

Emsa

MODÈLE

EGK160-16N2

FRÉQUENCE

50 Hz

PUISSANCE

23 kVA

CONCEPTION

4 pôles, sans balai

TYPE DE CONNEXION

Étoile

TENSION

400 V

PHASE

3

A.V.R.

AS440

RÉGULATION DE TENSION

± 1%

SYSTÈME D'ISOLATION

Classe H

PROTECTION

IP23

FACTEUR DE PUISSANCE NOMINALE

0,8

POIDS COMP. ALTERNATEUR

96 kg

Contrôleurs

Assure le démarrage et l'arrêt du groupe électrogène

Mode automatique et mode manuel

Contrôle, suivi et protection du moteur

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

Contrôle, suivi et protection de l'alternateur

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

Affichage et suivi du réseau électrique

Affichage des alarmes de défaut avec signalisation lumineuse et sonore

Affichage et mesure des paramètres moteur

Température, pression d'huile, vitesse moteur...

Affichage et mesure de toutes les grandeurs électriques

Tension, courant électrique, puissance...



Datakom SMART

500



Sans capot

Portes verrouillables des deux côtés du capotage
Bouton d'arrêt d'urgence
Fenêtre d'inspection du panneau transparent
Détails de l'isolation (mousse acoustique ininflammable)
Système de nettoyage Nano-Tech
Conteneur en option

LARGEUR
900 mm

LONGUEUR
1 600 mm

HAUTEUR
1 190 mm

POIDS
404 kg

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR
82 L



Avec capot

Capotage insonorisé de type modulaire
Installation de la verrière exécutée avec vis et écrou (sans processus de soudage)
Capotage peint en poudre époxy et polyester
Indice de protection contre les intempéries (IP23)
Capotage conçu pour un entretien facile

LARGEUR
900 mm

LONGUEUR
1 950 mm

HAUTEUR
1 340 mm

POIDS
590 kg

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR
82 L

Normes de qualité

Nos groupes électrogènes sont fabriqués en conformité avec les normes VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000 et TS EN ISO12100.

Nous avons les certificats de système de gestion ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 et ISO10002:2006 de [Kiwa](#), un organisme de qualité indépendant accrédité.

Nos groupes électrogènes jusqu'à 400 kW sont fabriqués conformément à la directive européenne sur les émissions sonores 2000/14/CE et certifiés par [Ente Certificazione Macchine](#).

Nous avons également les certificats TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS EN 13501-1+A1:2013 Ignifugation et le certificat TS EN ISO 9227 anticorrosion ainsi que leur déclaration CE.